

# Höchste Präzision durch Steifigkeit

Höchste Genauigkeit im Fräsergebnis ist in der dentalen Welt das A und O. Mit Hilfe einer für diese Aufgabe speziell entwickelten Werkstückaufnahme garantiert die Wissner GmbH aus Göttingen gleichbleibende Präzision in allen Bereichen einer beispielsweise 14-gliedrigen Brücke.



Gamma 202 5D

Die Wissner Gesellschaft für Maschinenbau mbH ist in dem dentalen Markt zu einer festen Größe heran gewachsen.

Mit den leistungsstarken und widerstandsfähigen HSC-Fräsmaschinen aus der Gamma Dental Baureihe bietet der Göttinger Maschinenbauer dem Zahntechniker neben höchster Präzision im Fräsergebnis auch Sicherheit und Verlässlichkeit für die täglichen Anforderungen die ihm seine Kunden stellen.

## Aufbau einer Gamma 202

Die Fräsmaschinen aus der Gamma Dental Baureihe zeichnen sich durch ihre robuste Portalständer-Konstruktion aus. Die konischen Wangen dieser Konstruktion stabilisieren den Korpus der Maschine. Zusätzlich werden die Maschinen mit Mineralguss ausgegossen, so werden etwaige Schwingungen eingedämmt.

Mit dieser soliden Basis ist der Grundstein für hochgenaue Fräsarbeiten gelegt.

## Die richtige Werkstückaufnahme

Neben der richtigen Maschinenbauweise muss auch die Werkstückaufnahme die richtigen Eigenschaften für gleich bleibend perfekte Fräsergebnisse mit sich bringen.

Die handelsüblichen Ronden in den verschiedensten Materialien wie Zirkon, CoCr, Titan oder PMMA haben einen Durchmesser von ca. 98 mm. Diese Größe ist wichtig um auch große Arbeiten, wie beispielsweise eine 14-gliedrige Brücke und Stegkonstruktionen problemlos ausarbeiten zu können.

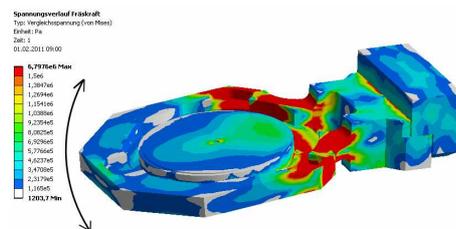
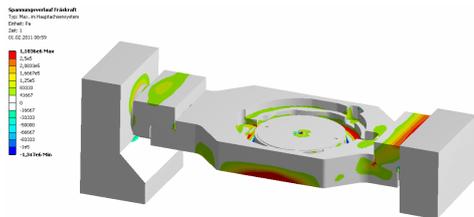


Große Brücke aus CoCr

Gerade bei großen Arbeiten kommt es hier auf eine ordentliche Spannung des Blanks an. Wichtig ist, den Blank radial auf seinen kompletten Umfang zu spannen. So beugt man Ungenauigkeiten aufgrund eines Wegbiegens des Rohlings vor.

## Steifigkeit ist das „A und O“

Außerdem bietet eine hochwertige Maschine, wie das Gamma 202 des Göttinger Maschinenbauers Wissner GmbH, eine äußerst sichere Halterung der Spannaufnahmen. Eigens im Hause durchgeführte FEM Berechnungen zeigen deutlich, dass nicht nur die Materialrunde fest gehalten werden muss, sondern die ganze Spannaufnahme sicher in die Maschinenteknik eingebettet sein muss.



Im Vergleich: eine solide Wissner Aufnahme



zu einer ‚fliegenden Aufnahme‘

Als anschauliches Beispiel lässt sich hier die Stegkonstruktion erwähnen. Die Stegkonstruktion hält sicher, solange an beiden Enden ein Käppchen modelliert ist. Fehlt diese Endung auf einer Seite, findet die Konstruktion keinen sicheren Halt und wackelt – ebenso wie eine fliegende Aufnahme.

Besonders bei größeren Arbeiten zeigt sich nun in der Präzision der Fräseinheit, wie wichtig eine solide gebaute und wohl durchdachte Maschine, nicht nur als Ganzes sondern auch ihren einzelnen Komponenten, ist.

Weitere Informationen sind erhältlich über Fa. Wissner, Tel. +49 (0) 55 1 / 5 05 08-10, [www.wissner-dental.com](http://www.wissner-dental.com) und per Mail an [wissner@wissner-gmbh.de](mailto:wissner@wissner-gmbh.de).